

**VARIAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE**  
(D. Lgs. 33/2013, art. 14, comma 1, lettera f)

(dichiarazione sostitutiva di notorietà ex art. 47 D.P.R. 445/2000)

Il sottoscritto PAOLO PASSERINI  
nata/o a ROMA il 12  
nella sua qualità di CONSIGLIERE DI AMM. in carica dal 08/09/2022

attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione

Indicare con il segno + o meno

Variazione +/-	Diritti reali su beni immobili e su beni mobili iscritti in pubblici registri		
	<b>Beni immobili</b>		
	<b>Natura del diritto</b>	<b>Descrizione dell'immobile</b>	<b>Comune e Provincia</b>
	100% proprietà	Prima casa	Roma
	<b>Beni mobili iscritti in pubblici registri</b>		
	<b>Descrizione</b>	<b>KW o CV fiscali</b>	<b>Anno di immatricolazione</b>
	<b>Partecipazioni in società quotate e non quotate</b>		
	<b>Società</b>	<b>Numero azioni e quote</b>	
	Center Med srl	N:	%
		27	%
	<b>Esercizio delle funzioni di amministratore o di sindaco di società</b>		
	<b>Società</b>	<b>Natura dell'incarico</b>	

Roma, li 05/12/2022

In fede, \_\_\_\_\_

